

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum
3. Februar 2005 (03.02.2005)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer
WO 2005/010457 A2

(51) Internationale Patentklassifikation⁷: **G01B**

[DE/DE]; Waldweg 1, 82216 Frauenberg (DE). WILLIG,
Reinhard [DE/DE]; Hauptstrasse 34, 85290 Geisenfeld /
Ilmendorf (DE).

(21) Internationales Aktenzelchen: PCT/I/P2004/007653

(74) Anwalt: RÜGER, BARTHELT & ABEL; Webergasse 3,
73728 Eßlingen (DE).

(22) Internationales Anmeldedatum: 12. Juli 2004 (12.07.2004)

(81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für
jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL,
AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CI,
CN, CO, CR, CU, CZ, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI,
GB, GD, GE, GH, GM, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE,
KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD,
MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG,
PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM,
TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM,
ZW.

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:
103 34 219.2 26. Juli 2003 (26.07.2003) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme
von US): CARL MAHR HOLDING GMBH [DE/DE];
Brauweg 38, 37073 Göttingen (DE).

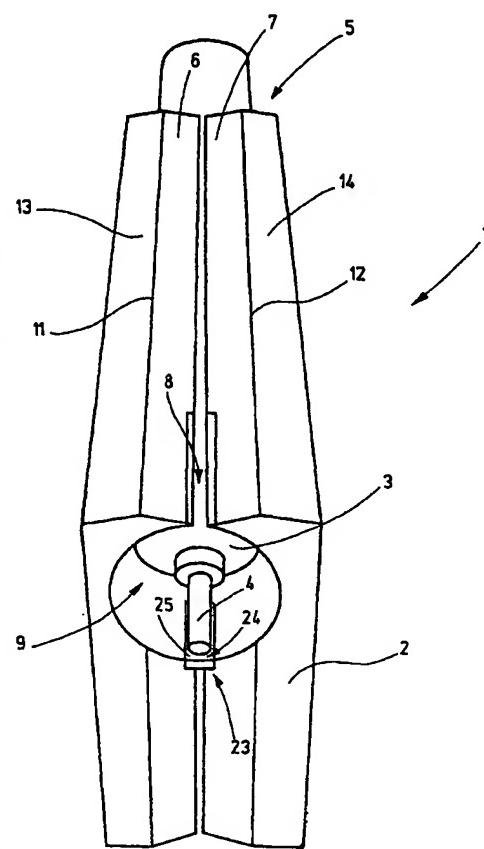
(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): TÖLZER, Jürgen

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: ROUGHNESS MEASURING DEVICE WITH MEASUREMENT STANDARD

(54) Bezeichnung: RAUHEITSMESSEINRICHTUNG MIT PRÜFNORMAL



(57) Abstract: The invention relates to a roughness measuring device (1), comprising a receiving device (2) for a feed apparatus (3), for passing a roughness sensor (4) over a workpiece surface. Said receiving device (2) comprises a measurement standard (24) having a measurement surface (25) near the roughness sensor (4). Preferably, the measurement standard (24) is arranged in a recess and secured to the receiving device (2), whereby the recess is formed in the wall of a drilling, for receiving the feed apparatus (3). As a result, the measurement surface (25) thereof is arranged within the receiving device (2), so that said surface is protected against contamination and damage, but remains easily accessible.

(57) Zusammenfassung: Die erfindungsgemäße Rauheitsmesseinrichtung (1) weist eine Aufnahmeeinrichtung (2) für ein Vorschubgerät (3) auf, das dazu dient, einen Rauheitstaster (4) über eine Werkstückoberfläche zu schleppen. Die Aufnahmeeinrichtung (2) trägt ein Prüfnormal (24) mit einer Prüffläche (25) in Reichweite des Rauheitstasters (4). Vorzugsweise ist das Prüfnormal (24) in einer Tasche fest an der Aufnahmeeinrichtung (2) angeordnet, wobei diese Tasche in der Wandung einer Bohrung zur Aufnahme des Vorschubgeräts (3) ausgebildet ist. Seine Prüffläche (25) ist somit innerhalb der Aufnahmeeinrichtung (2) vor Verschmutzung und Beschädigung geschützt, dabei jedoch gut zugänglich angeordnet.



(84) Bestimmungsstaaten (*soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare regionale Schutzrechtsart*): ARIPO (BW, GH, GM, KH, LS, MW, MZ, NA, SD, SI, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europäisches (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NI, SN, TD, TG).

Veröffentlicht:

- ohne internationalen Recherchenbericht und erneut zu veröffentlichen nach Erhalt des Berichts

Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.